

**DESCRIPCIÓN:**

La resina **ETINOX® 610** es un homopolímero de cloruro de vinilo obtenido por polimerización en suspensión.

**CARACTERÍSTICAS:**

La **ETINOX® 610** es una resina de bajo peso molecular, lo que le proporciona un buen comportamiento de fusión a bajas temperaturas. Debido a su elevada densidad aparente, la **ETINOX® 610** da lugar a alta productividad en máquina.

La resina **ETINOX® 610** genera productos con excelente color inicial y elevada transparencia, gracias a su buena estabilidad térmica y a la ausencia de infundidos.

**DATOS TÉCNICOS:**

PROPIEDAD	Unidades	Especificaciones	Método de ensayo
Valor K	-	57-59	UNE-EN ISO-1628/2
Viscosidad específica (*)	-	0.309-0.332	UNE-EN ISO-1628/2
Densidad aparente	g/cm <sup>3</sup>	≥ 0.540	UNE-EN ISO 60
Granulometría:			
retenido en tamiz 63 µm	%	≥ 97	UNE-EN ISO 4610
retenido en tamiz 250 µm	%	≤ 3	
Volátiles	%	≤ 0.3	UNE-EN ISO 1269

(\*) 0.4 g. de resina en 100 cm<sup>3</sup> de ciclohexanona a 25° C

**APLICACIONES RECOMENDADAS:**

La resina **ETINOX® 610** ha sido específicamente diseñada para la fabricación de productos rígidos y semirígidos tales como: botellas por extrusión e inyección soplado, filmes y láminas rígidas transparentes por calandrado, inyección de productos rígidos (fittings, cajas eléctricas...), perfiles compactos o espumados..

**SUMINISTRO:**

La resina **ETINOX® 610** puede ser suministrada en cisternas, big-bags y sacos de 25 kg.

Los residuos derivados de los embalajes (pallets, sacos, big-bag, flejes, etc.) están considerados como No Peligrosos según la legislación vigente; debiéndose gestionar a través de Gestor Autorizado.

El cliente asume la gestión del residuo y el cumplimiento de la normativa aplicable en el país de utilización.

**ALMACENAJE:**

La resina **ETINOX® 610** debe ser almacenada en lugar seco en condiciones de temperatura moderada (máximo 30°C) y evitando la exposición directa a la radiación UV.

El tiempo recomendado de almacenamiento es de máximo 18 meses.

Para más información respecto a las precauciones de Seguridad que es necesario tomar para el transporte, el manejo y el almacenaje, consulte la correspondiente hoja de Seguridad (MSDS).

**SOSTENIBILIDAD:**

Ercros es miembro de la asociación europea de fabricantes de PVC (EVCN) que está impulsando acciones para lograr una economía circular. Se puede encontrar información más detallada en [www.vynilplus.eu](http://www.vynilplus.eu).

Los productos obtenidos con la resina **ETINOX® 610** deben identificarse para su reciclado con el código 3 asignado al PVC, según la SPI (Society of the Plastics Industry).

Las principales alternativas una vez finalizada la vida útil del producto son: el reciclaje mecánico, el reciclaje químico y la incineración que permite la recuperación de energía.

**CONTACTO:**

DPT. COMERCIAL: Laura Serra, Tel. +34 93 323 11 04 / Fax: +34 93 451 78 02 / e-mail: [lserra@ercros.es](mailto:lserra@ercros.es)

SERVICIO TÉCNICO: Belén Pascual, Tel. +34 974 41 71 19/ Fax: +34 974 417 106 / e-mail: [bpascual@ercros.es](mailto:bpascual@ercros.es)

*La información contenida en este documento la proporciona Ercros S.A. de buena fe y con su mejor conocimiento sobre su certeza. Las propiedades de los materiales expuestos son valores típicos y no constituyen ninguna especificación o ficha técnica contractual. Es responsabilidad del cliente asegurar que los materiales suministrados por Ercros S.A. son válidos para el propósito requerido. Ercros S.A. elude toda responsabilidad en cuanto al uso, aplicación, adaptación o empleo de los datos aquí descritos.*